

Ficha Técnica



MyM Flex

U.S Technology

- Resina termoplástica flexible
 - Biocompatible
- Excelente resistencia a impactos
 - Apariencia estética superior
 - Hipoalergénico
 - Ligerísimo y confortable

Modo de uso

Encienda el horno, deje calentar hasta 240°C, lubricar el horno cilíndrico y el cartucho para luego introducir en la máquina por un período de 18 min. Una vez cumplido el tiempo proceda a inyectar y permita que el material inyectado termoplastiquique por 1 minuto, luego destape, talle y pula el material.

💡 Se recomienda usar máquina inyectora tipo "Valplast Press", con cartucho precalentado y molde de yeso tipo IV seco.

Propiedades físicas

Propiedad	Valor típico
Densidad	1.02–1.03 g/cm ³
Temperatura de fusión	220–230 °C
Absorción de agua	< 0.5 %
Módulo de elasticidad	1.8–2.5 GPa
Resistencia a tracción	65–75 MPa
Alargamiento a la rotura	100–200 %
Transparencia	Alta (translúcido rosado)
Biocompatibilidad	ISO 10993 / ADA aprobada

Condiciones de proceso

Parámetro	Valor recomendado
Temperatura del cartucho	230–245 °C
Temperatura del molde	90–100 °C
Presión de inyección	6–8 bar
Tiempo de inyección	1–2 min
Tiempo de enfriamiento	5–8 min

Advertencia

- Mantener en lugar seco, fresco y protegido del polvo.
- Evitar exposición directa al sol o humedad prolongada.
- No requiere manipulación con guantes especiales.
- Producto no tóxico, aprobado para uso odontológico.